



## CHRISTO-LUBE<sup>®</sup> MCG 612

CHRISTO-LUBE<sup>®</sup> MCG 612 机械稳定性优异、滴点高、载荷性能佳，更耐磨损，水及腐蚀的耐受能力强。CHRISTO-LUBE<sup>®</sup> MCG 612 是以 H1 食品级润滑剂在 NSF 注册的，这意味着在食品加工设备内或周围使用该产品是可接受的。该产品可用于包括混合、搅拌，烘焙、煎炸、烹煮、冷冻、清洁、包装、封罐和装瓶在内所有的食品处理过程。

基础油特点		典型值 *
类型		合成油
工作温度范围 (°C)		-30 到 125
润滑脂特点		
稠化剂		磺酸钙基
颜色		棕褐色
外观		光滑
NLGI 等级		2
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	272
	使用过	60X 276
分油量 (ASTM D6184)	100°C 时 24h	1.23%
蒸发 (CTM-1)	100°C 时 24h	0.18%
水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	38°C 时 60 分钟	0.20%
比重 (CTM-2)	25°C	0.966
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg	0.53mm
	动摩擦系数 (钢与钢)	0.098

**Engineered Custom Lubricants**

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮箱: customerservice@eclube.com • [www.eclube.com](http://www.eclube.com)

免责声明: 该资料及我公司的产品可能在多种不同的情况下被使用, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何具体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。